

# DRYER BOX DB

Deshumidificadores de aire portátiles ALTA EFICIENCIA



DB-30A



DB-55



DB-80

## Elimina la humedad y acelera la construcción

Ideal para los problemas de humedad en medianos y grandes volúmenes: pisos, locales, almacenes, etc.

El deshumidificador por condensación **más rápido y duradero** del mercado.

**Estructura metálica robusta** y componentes de máxima calidad y durabilidad.

**Desescarche automático mediante hot-gas controlado por el sistema inteligente Dry-Logic:** el sistema de desescarche actúa cuando la sonda de temperatura detecta la escarcha en la batería. **Con este sistema puede llegar a desescarchar tres veces en 10 minutos.**

Ventilador con gran caudal de aire para mayor rendimiento de deshumidificación en el local.

Regulador con dos potencias de deshumidificación.

Higrostat de regulación de humedad relativa deseada.

Compresor hermético de pistón con protección térmica.

Cubeto de recogida de agua extraíble de 12 ó 14 litros (según modelo).

Cuenta horas incorporado en cuadro de mandos.

Detección del depósito lleno mediante bandeja basculante con paro automático del equipo y luz de aviso de llenado de agua.

Toma de conexión para acoplar una manguera de desagüe y enviar el agua condensada directa a un sumidero.

**Bajo nivel sonoro.**



### Cuadro de mandos

- 1 Interruptor de encendido y paro
- 2 Higrostat de regulación de Humedad Relativa
- 3 Indicador de cubeto lleno de agua
- 4 Reloj contador de horas de funcionamiento



### Sistema inteligente Dry-Logic de desescarche por Hot Gas

- 1 Control electrónico de detección de escarcha
- 2 Sonda de temperatura



Toma de conexión para acoplar una manguera de desagüe y enviar el agua condensada directa a un sumidero.



Sistema Blue Dry Technology: evaporador de alto rendimiento de recogida de agua combinado con las propiedades del compresor para hacer mayor su eficiencia energética y un mayor ahorro energético.

**Limpie habitualmente el filtro del aire para procurar un buen caudal de aire limpio**



2 AÑOS MUY EFECTIVA



PLAZO DE ENTREGA AHORA MISMO



40 AÑOS DE EXPERIENCIA



SERVICIO TÉCNICO RÁPIDO Y EFICAZ



ENCUENTRA TU DISTRIBUIDOR



MANTENIMIENTO ANUAL PREVENTIVO



CASOS DE EXITO

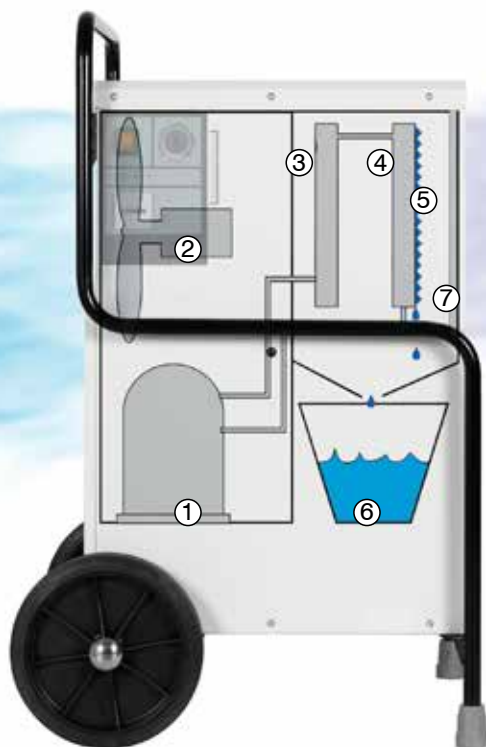


DEMOSTRACIONES Y PUESTA EN MARCHA



TRANSPORTE A DOMICILIO

**AIRE SECO**  
sin variar la temperatura



**HUMEDAD AMBIENTAL**

- ① Compresor hermético
- ② Ventilador
- ③ Bateria caliente: condensador
- ④ Bateria fría: Evaporador
- ⑤ Escarcha de agua
- ⑥ Cubeto de recogida de agua
- ⑦ Filtro de aire



**DB-30A:** Su estructura de aluminio le aporta ligereza y es muy manejable al disponer de una asa de transporte.

**Por debajo del 50% de Humedad Relativa la mayoría de materiales no se oxidan, no se descomponen ni se corroen.**  
Cierre puertas y ventanas para que el deshumidificador recoja sólo la humedad del interior de la habitación. Conecte la calefacción para ayudar a que la humedad salga de las paredes, suelo y mobiliario.

**Ideal para ir evacuando el agua sin necesidad de vaciar el cubeto**

**Accesorios opcionales (no incluidos):**  
Kit de bomba integrado: utilice el kit bomba integrado con 10 m. de manguera para enviar directamente el agua a larga distancia.



Cubeto de recogida de agua extensible para DB-55 y DB-80



CARACTERÍSTICAS	KIT BOMBA INTEGRADO
Código	5501450
Potencia eléctrica	85 W
Tensión de servicio	230 V (via deshumidificador)
Altura máxima de bombeo	4 m
Peso	4,2 kg
Dimensiones	260x320x170mm
Precio	<b>565,00 €</b>

**La solución rápida a los problemas de la humedad**

CARACTERÍSTICAS	DRYER BOX DB-30A	DRYER BOX DB-55	DRYER BOX DB-80
Código	5500931	5500955	5500985
Potencia eléctrica	<b>530 W</b>	<b>900 W</b>	<b>1.400 W</b>
Tensión de servicio	230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz
Caudal de aire	600 m³/h	660 m³/h	820 m³/h
Potencia deshumidificación max. 30°C-80% H.R.	<b>34 L/día</b>	<b>54 L/día</b>	<b>78 L/día</b>
Compresor	Hermético rotativo	Hermético rotativo	Hermético rotativo
Volumen recomendado	600 m³	800 m³	1.000 m³
Temperatura	1 °C hasta +34 °C	3 °C hasta +32 °C	3 °C hasta +32 °C
Humedad de trabajo	45% H.R. - 95% R.H.	40% H.R. - 95% R.H.	40% H.R. - 95% R.H.
Desescarche por hot-gas (inversión de ciclo)	Sí	Sí	Sí
Control desescarche Dry-Logic	Sí	Sí	Sí
Blue Dry Technology	Sí	Sí	Sí
Higrómetro	Sí	Sí	Sí
Indicador de depósito lleno	Sí	Sí	Sí
Depósito de agua condensada	7 L	12 L	16 L
Contador de horas	Sí	Sí	Sí
Refrigerante	R407c libre de CFC	R407c libre de CFC	R407c libre de CFC
Nivel sonoro	51 dB (A)	53 dB (A)	55 dB (A)
Peso	17 Kg	42 Kg	58 Kg
Alt x Ancho x Largo	578x329x380 mm	795x540x510 mm	910x650x 550 mm

Modelo especial para empresas de alquiler



2 AÑOS MUY EFECTIVA



PLAZO DE ENTREGA AHORA MISMO



40 AÑOS DE EXPERIENCIA



SERVICIO TÉCNICO RÁPIDO Y EFICAZ



ENCUENTRA TU DISTRIBUIDOR



MANTENIMIENTO ANUAL PREVENTIVO



CASOS DE ÉXITO



DEMOSTRACIONES Y PUESTA EN MARCHA



TRANSPORTE A DOMICILIO